

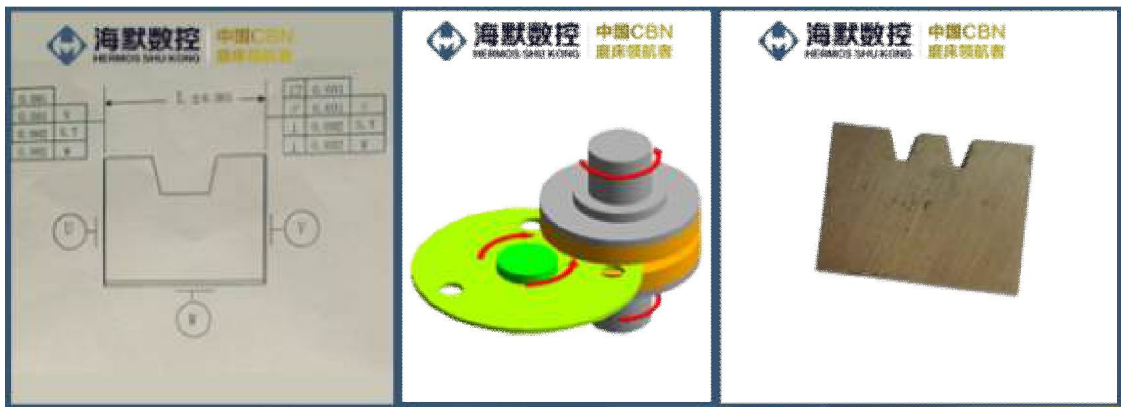
振荡往复式双端面磨床

一、振荡切入往复式双端面磨床

沈阳海默数控机床有限公司为了满足客户加工工件精度及加工效率的要求，在原来摆臂切入式磨削的基础上，研发了振荡切入式磨削方式，此种磨削方式在保证加工精度的基础上，加工效率远远高于摆臂切入式磨削。

二、振荡切入往复式双端面磨削案例：

1.滑片工件、图纸及加工原理：



2.振荡往复式双端面磨床细节：



3.往复振荡式双端面磨床磨削视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/432.html>

