

空调压缩机气缸双端面磨床



一、空调压缩机气缸双端面磨床沈阳海默数控机床有限公司端面磨床广泛应用于空调压缩机行业，可加工空调压

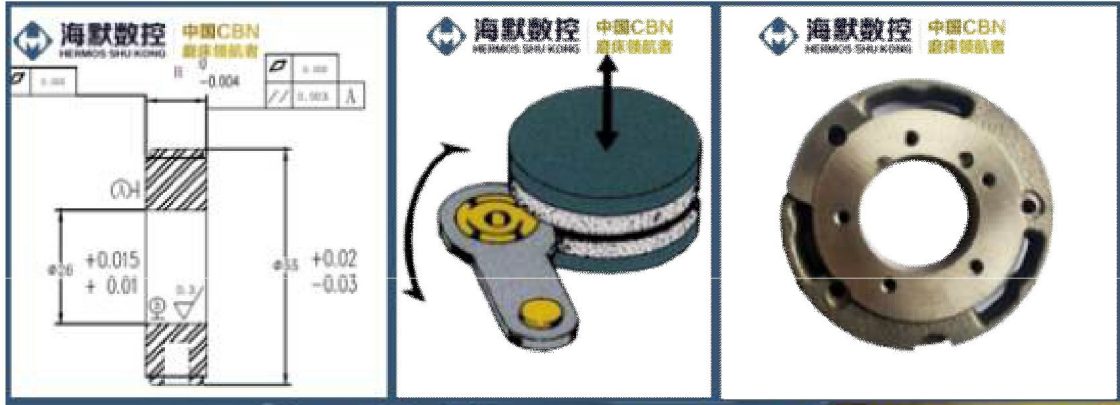
缩机缸盖、气缸、活塞、阀板等工件，加工精度：平行度 2 微米、平面度 2 微米、尺寸公差 2 微米。空海默数控机端面磨床已经在各大主机厂供货。实现空调压缩机工件的粗精磨削一次完成。

二、空调压缩机气缸双端面磨床技术参数：

项目	规格	项目	规格
磨削工件最大外径尺寸	Φ140mm	磨头电机功率	11kw
磨削工件高度尺寸	2-50mm	机床总功率	26kw
磨头主轴最高转	1450rpm	平面度	≤2 μm
砂轮/直径	CBN/305mm	平行度	≤2 μm
磨头进给速度	0.003-3.125mm/s	尺寸精度	≤2 μm
工件卡盘转速	0-104rpm	表面粗糙度	≤2 μm
加工节拍	10-15s	机床外形尺寸	1100*1500*2000mm

三、空调压缩机气缸双端面磨床加工案例：

1.加工工件图纸及加工原理：



2.空调压缩机气缸双端面磨床细节图：



3.空调压缩机气缸双端面磨床加工视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/225.html>

4.空调压缩机气缸工件检测视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/225.html>

5.空调压缩机气缸双端面磨床磨削结果：

项目	名称或要求
客户	空调压缩机企业
工件名称	空调压缩机气缸
工件材料	NiCrMo合金铸铁
工件硬度	HRC45-50
加工余量	Φ0.35mm
冷却方式	水冷
长径比	2.6:1
平行度	2μm
平面度	2μm
粗糙度	Ra0.4
加工节拍	20s

